

## 加工中心的安装

### 1、加工中心的吊运

(1) 用起重设备吊运有包装箱的加工中心时，应从包装箱上的起吊指示位置起吊，在吊运过程中，应防止冲击和剧烈振动，不得使包装箱过度倾斜，利用滚动元件搬运包装箱时，坡度不得大于 15 度，滚筒直径不得超过 70mm，也可以采用铲车直接搬运。

(2) 拆除包装箱时，应按先顶面、再侧面的顺序，最后拆下固定加工中心的螺栓，拆去全部底板。

### 2、加工中心的安装

(1) 选择一个地面平坦、四周有足够空间的地方，适度调整机床减震垫，将整机校平后拧紧减震垫螺母。

(2) 采用煤油或柴油清洗所有防锈表面，不得使用油漆稀释剂、汽油等溶剂，清洗结束后，涂上一层 30# 机油。

(3) 给自动润滑泵加满润滑油。

(4) 电气连线的进线电源为三相 380V/50Hz，注意火线和地线切勿接错。